

画像電子学会2017年・年次大会

VMA 企画セッション：デジタルプリントの現状と展望

デジタルプリンタベンダーの展望 “キヤノン”

View of Digital Print from Canon

マーケティング本部

Planning & Marketing Group

プロダクションプリンティング販売企画部

Product Marketing and Strategy Div

部長 宮崎 進

General Manager Susumu Miyazaki

Canon

キヤノンプロダクションプリンティングシステムズ株式会社



クリスチャン ウンターベルガー
プロダクションプリンター機の事業責任者

新しい時代、 新たな挑戦

世界の変化

2012



2017



世界の変化

2012

デジタルインクジェットの技術は
信頼できるか？

Canon

B2Bの世界へと参入

Océ

会社の統合にフォーカス

2017

デジタルインクジェットはコアな技術
として信頼されている！

Canon

B2B戦略: Océ、アクシス、東芝メディカルシステムズ

Océ

B2Bのモデル事業の構築

ベースとなる市場

„私たちが提供するもの“

デジタルで狙う印刷成果物[アプリケーション]

トランザクション・DM

商業印刷

産業印刷

情報伝達・共有の
ための印刷 (ビジネス文書)

モノを売る
ための印刷

情報を商品
にする印刷

情報を広げる
ための印刷

商品にする
印刷

モノを創る
印刷

ビジネス
コミュニケーション

グラフィック
コミュニケーション
& プロモーション

サイン
&
ディスプレイ

デコレーション
& ファンクション

CAD

部品設計図

基幹

トランスプロモ

バナー

ポスター

壁紙

産業資材

建築図面

GIS

各種帳票

DPS

DM

ブック
&
ニューズペーパー

ラッピングペーパー
パッケージ

航空写真

POP

各種通知物

書籍・コミック マニュアル

ラベル

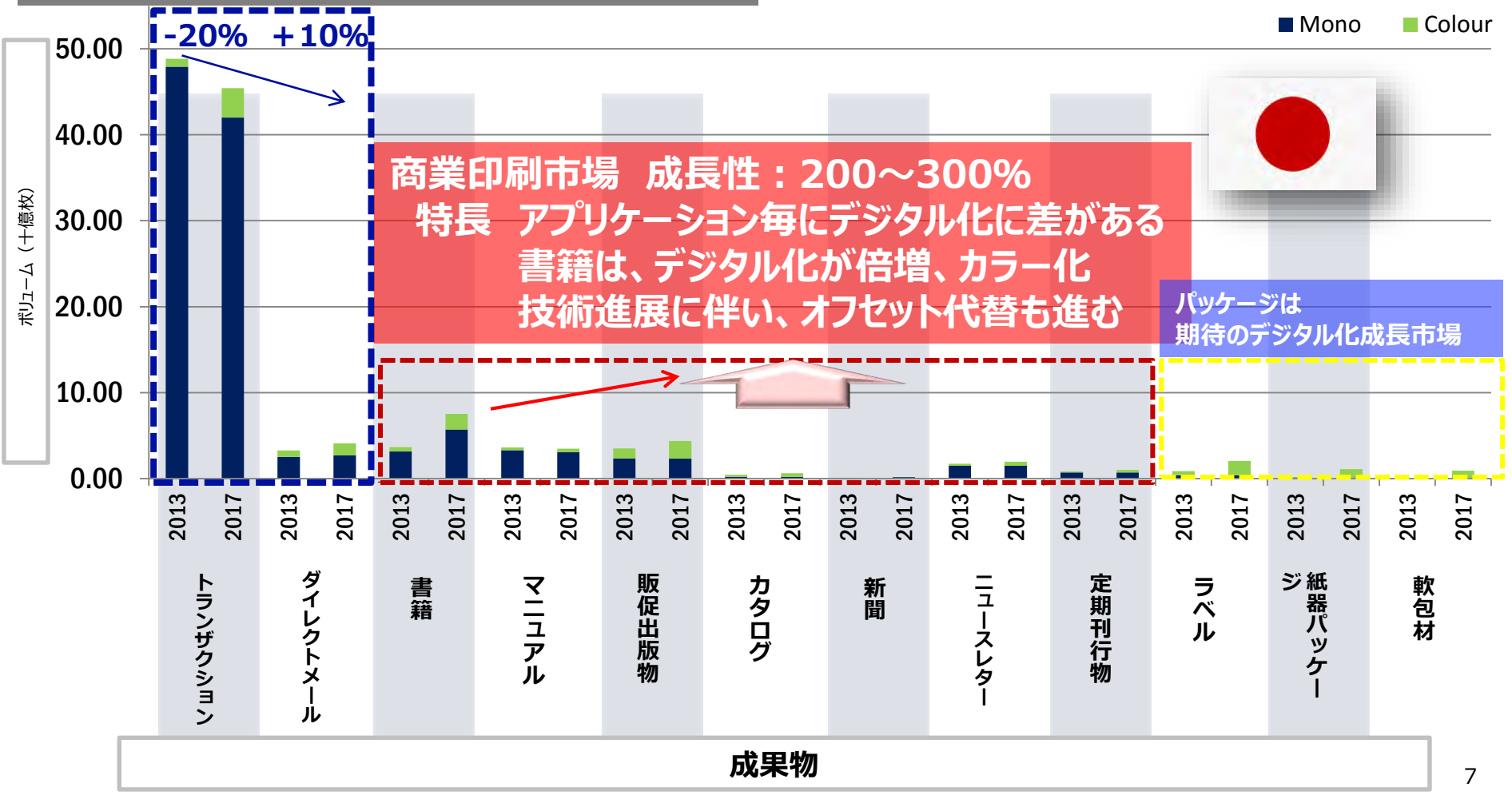
インフラ図面

新聞

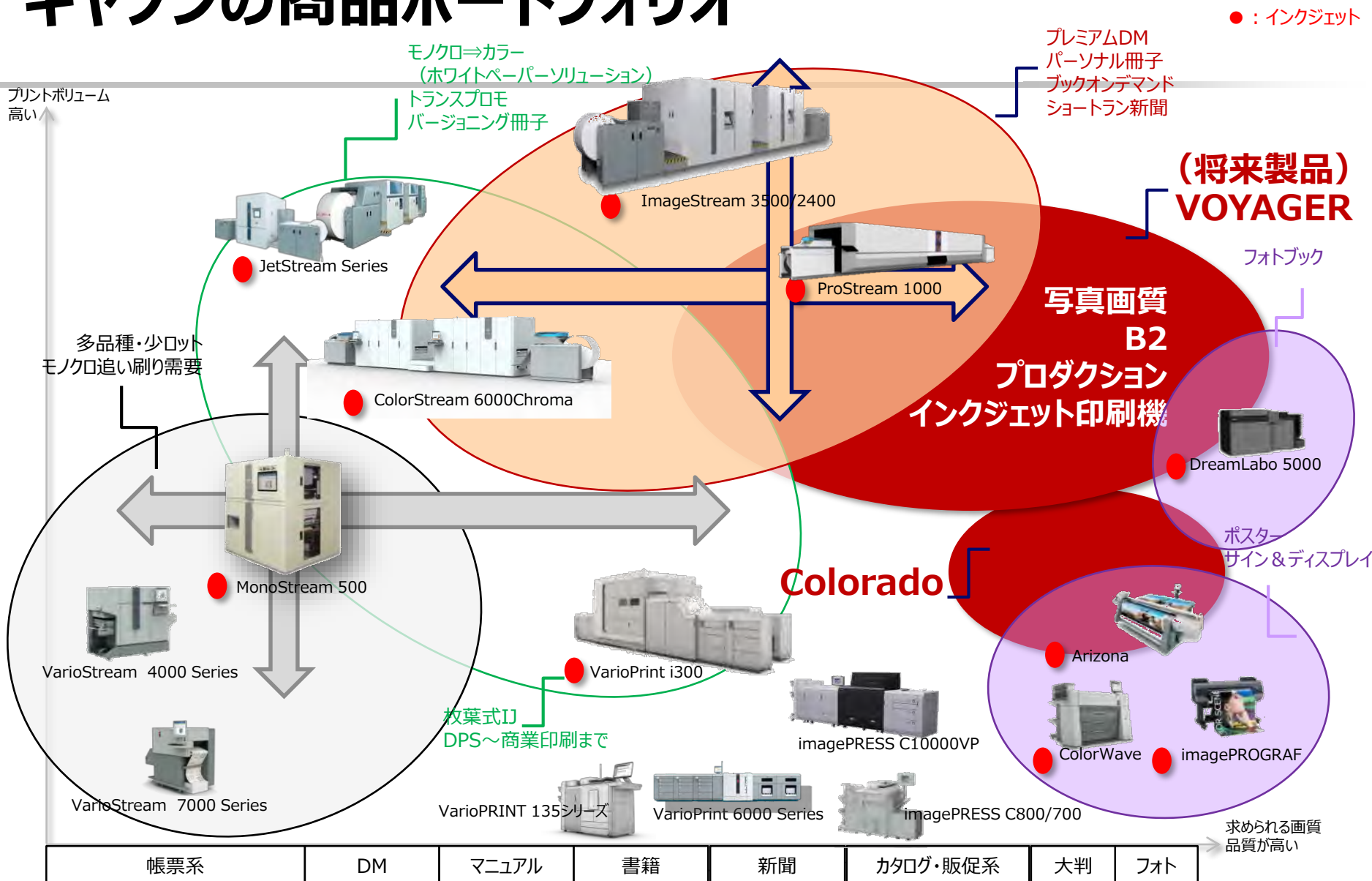
パッケージ

デジタル化市場予測 <アプリケーション>

トランザクション市場 成長性：80~90%
 特長 全体は減少「カラーが伸びる」



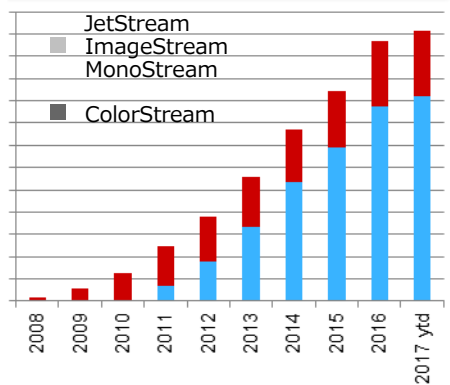
キヤノンの商品ポートフォリオ



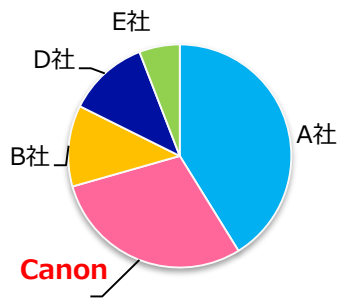
市場を牽引するインクジェットプリンターのポートフォリオ



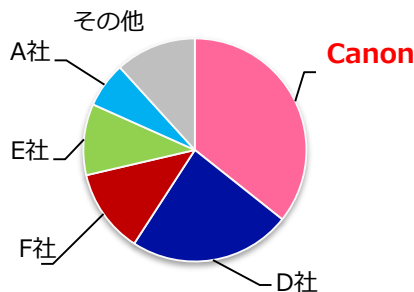
Océインクジェットプリンター



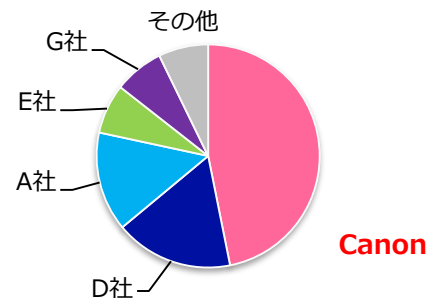
日本
2016年の市場シェア状況



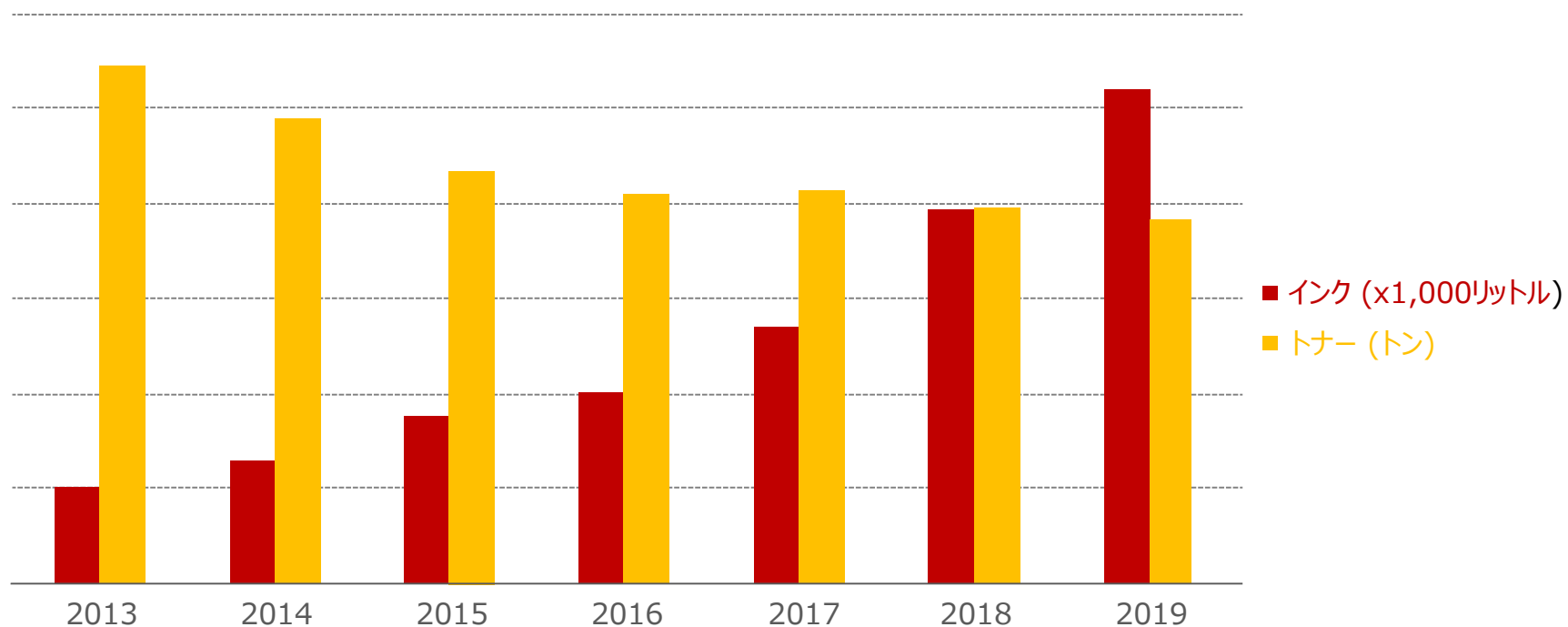
南北アメリカ全域
2016年の市場シェア状況



ヨーロッパ
2016年の市場シェア状況



2013年～2019年のトナーとインク



インクジェット輪転事例

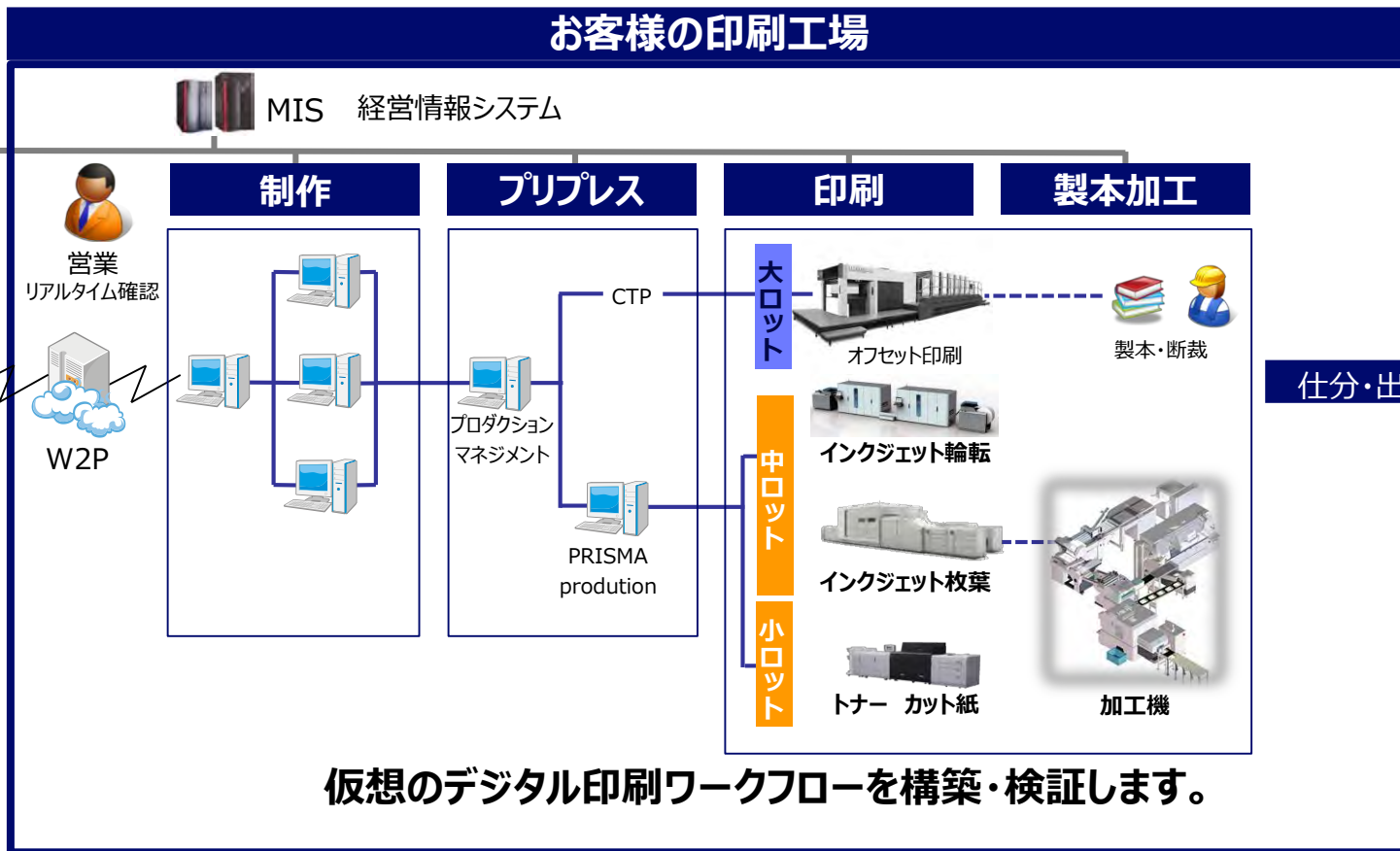
„具体的となったビジネスモデル“

CEC Tokyoグランドオープン



CEC Tokyoのワークフロー “一気通貫”

お客様の印刷データを持ち込み頂き、出力検証、品質確認、メディア検証などをご体感ください。

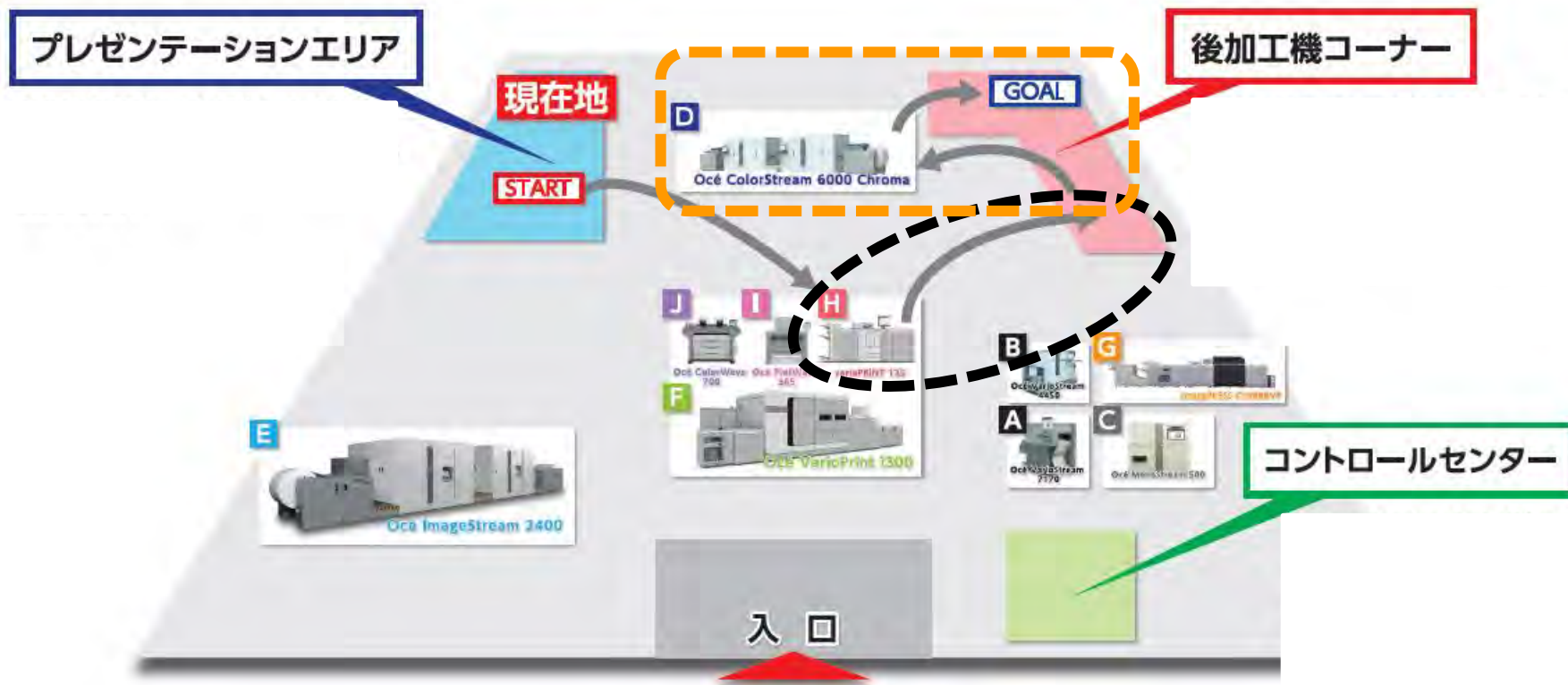


仮想のデジタル印刷ワークフローを構築・検証します。

CEC Tokyoは、“印刷品質”に加え“ビジネス採算性”を具現化します。

ヤフンノロダツシヨノソノアイ Quality アム人株式会社 マソノアイ Profitability

4/19～イベント 例：ブックソリューションツアーの概要



① カット紙方式による小ロット書籍生産システムの実演

② 連帳方式による小中ロット書籍生産システムの実演

事例：出版書籍の需要曲線

著者

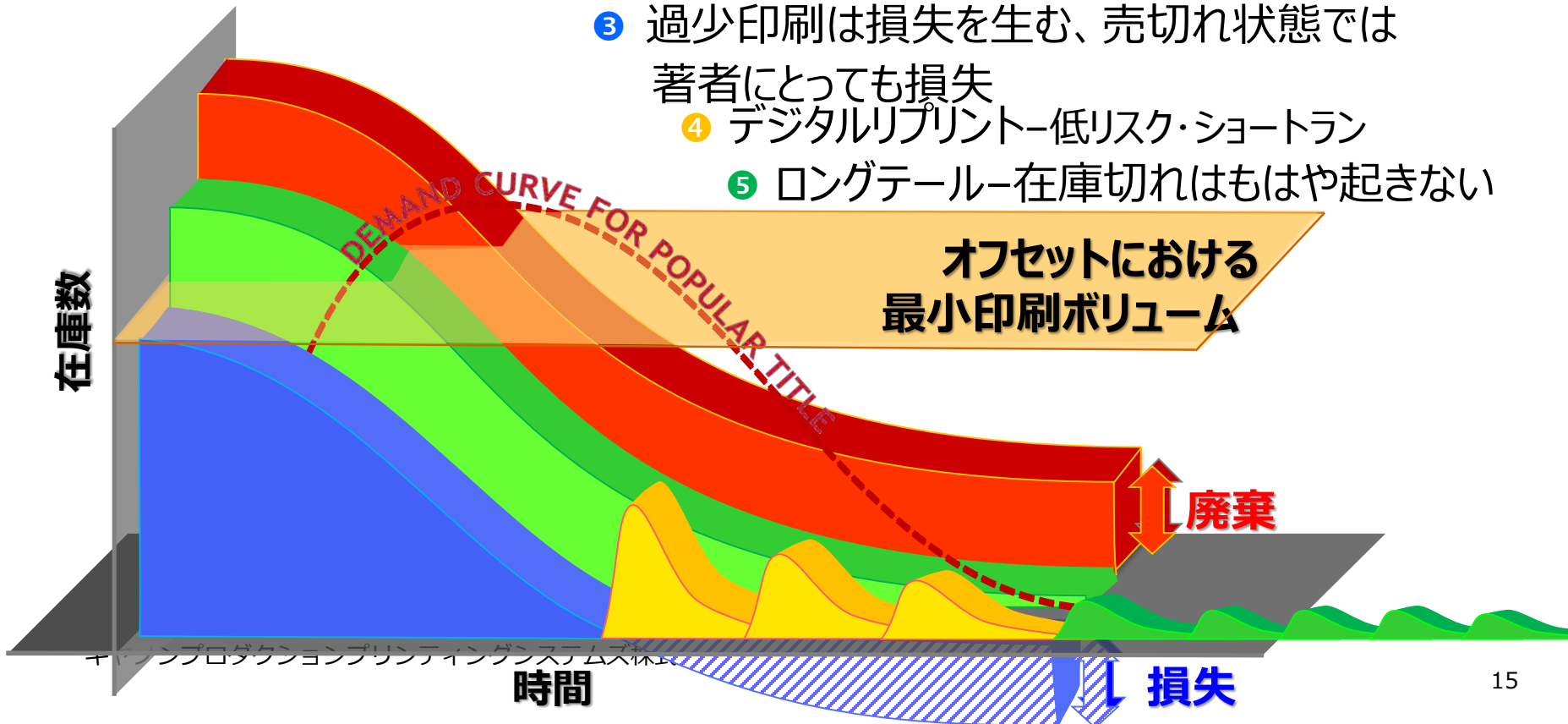
出版社

印刷会社

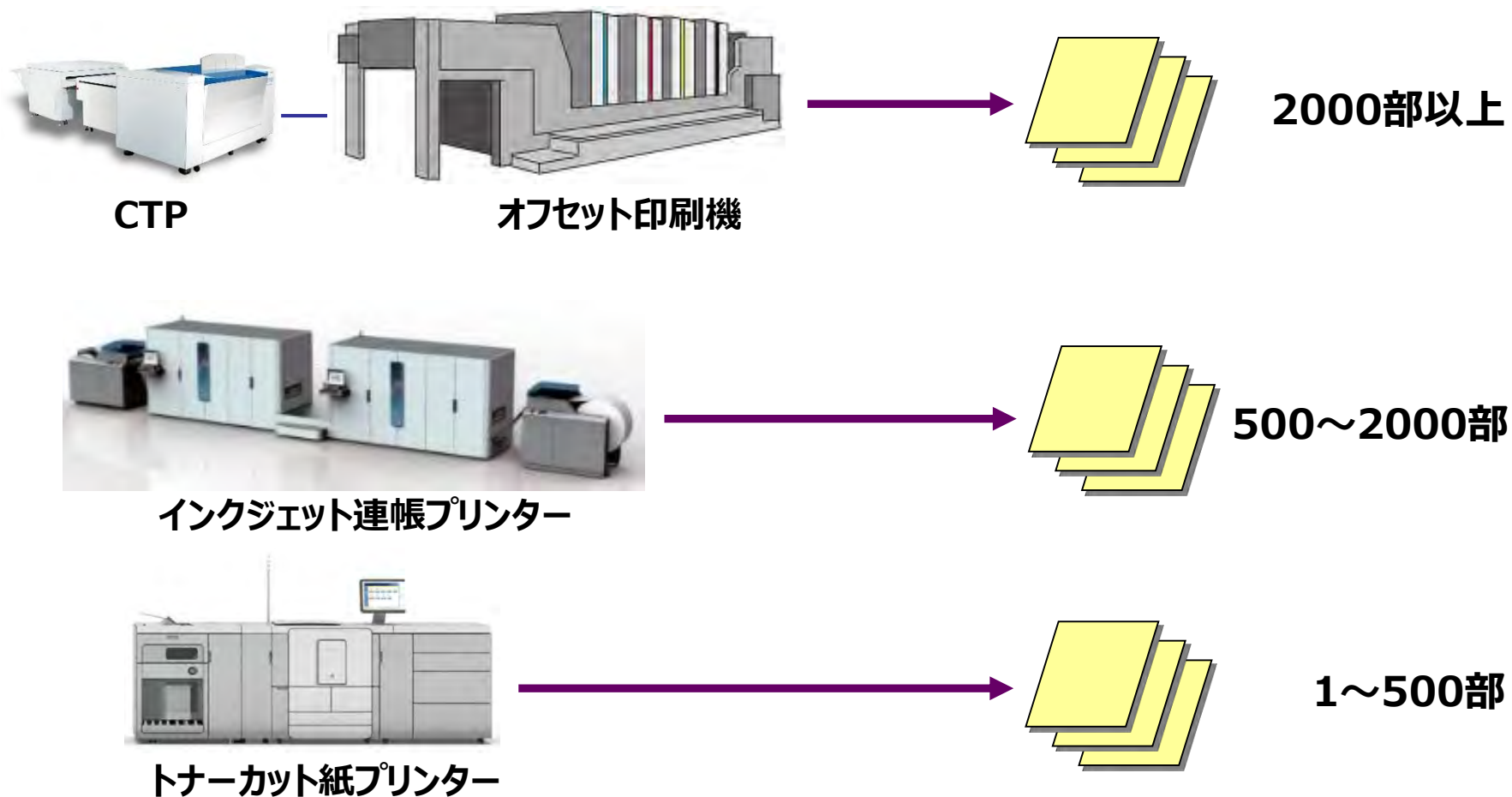
取次会社

書店

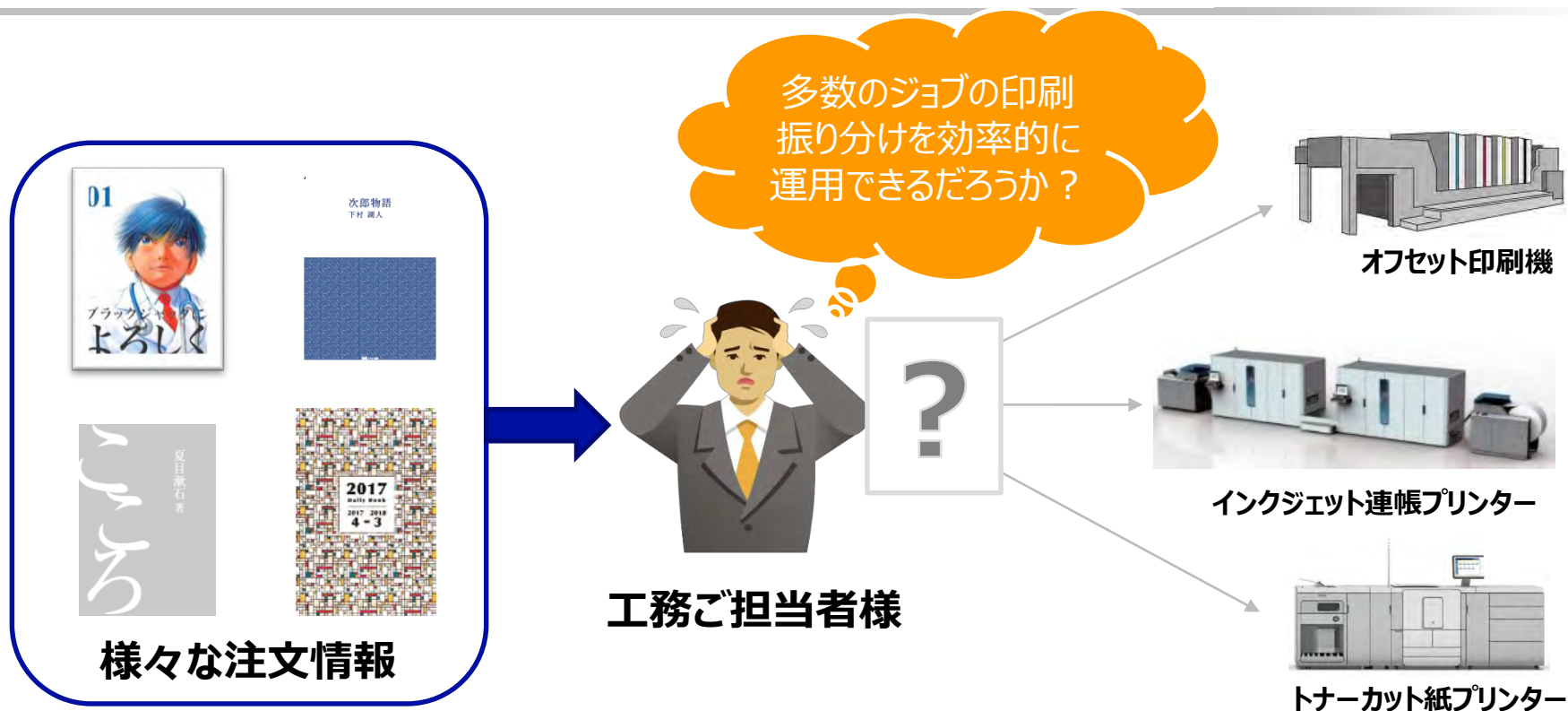
- ① 過剰印刷は廃棄本の増加に直結
- ② 理想的な印刷ボリュームのカーブ（まれなケース）
- ③ 過少印刷は損失を生む、売切れ状態では著者にとっても損失
- ④ デジタルリプリント-低リスク・ショートラン
- ⑤ ロングテール-在庫切れはもはや起きない



印刷方式ごとに得意とされる部数帯



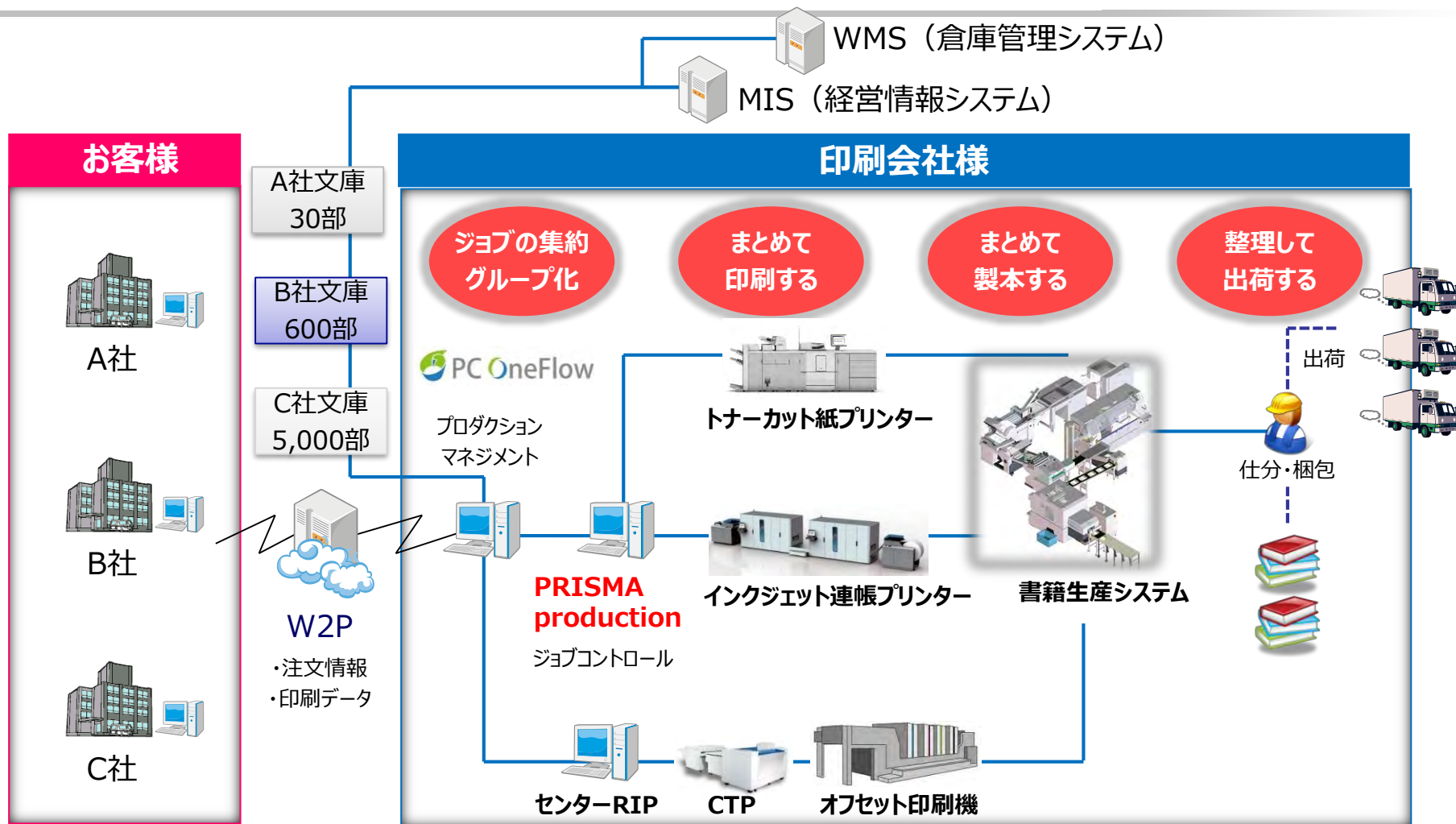
オフセット/デジタルが混在する場合に想定される課題



ジョブごとに異なる・・・

部数 ページ数 判型 用紙 納期 ...

当社が推奨するオフセット/デジタル融合ワークフロー



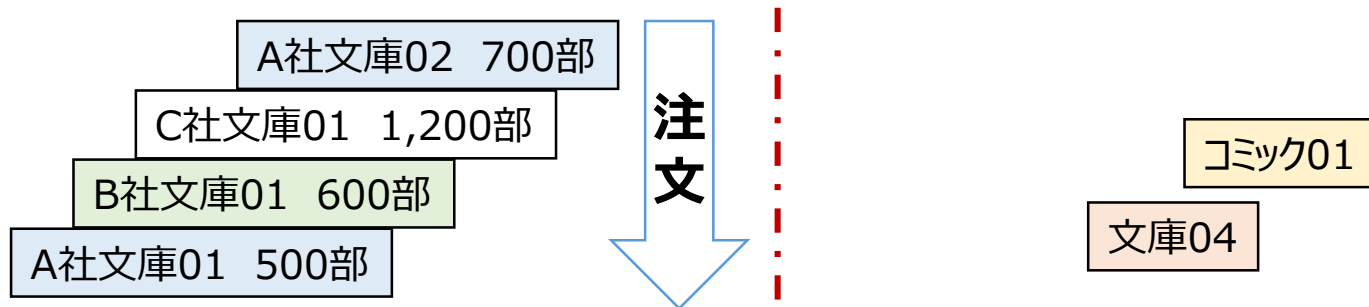
オフセット/デジタルのハイブリッドなワークフローを構築

ジョブの集約・グループ化のイメージ

■効率的な生産を実現する条件分岐例

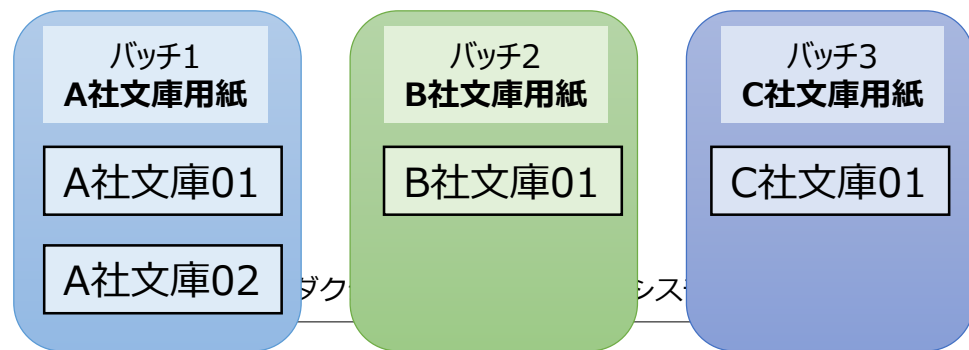
インクジェット連帳：**用紙銘柄**で分類し、同一ロール紙内に複数ジョブを**ギャング**し、**用紙替えの回数を最小化**する。

トナーカット紙：**仕上りサイズ**で分類し、**製本機のセット替えの回数を最小化**する。

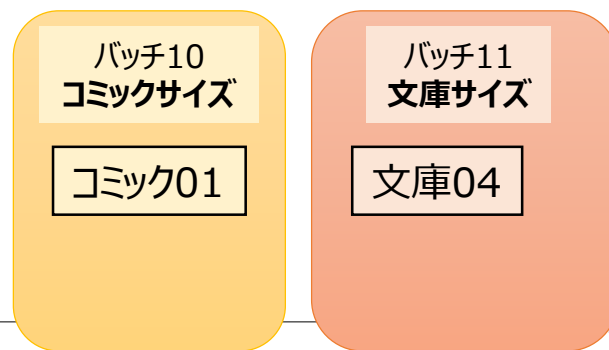


自動仕分処理

中ロットインクジェット連帳用分類条件例



小ロットトナーカット紙用分類条件例



thINKとは・・・アメリカ市場での キヤノンのサポート 「インクジェット市場の創生」



デジタルプリンタベンダーの展望、 キヤノンの挑戦

ご清聴ありがとうございました。